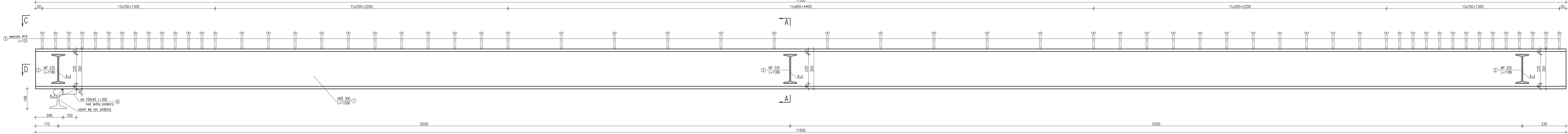
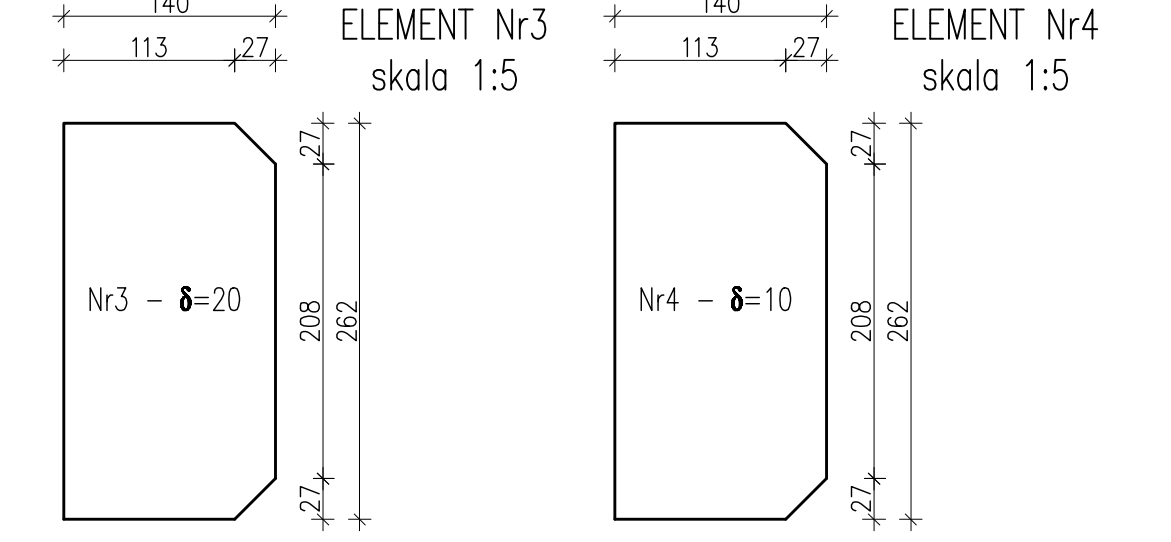
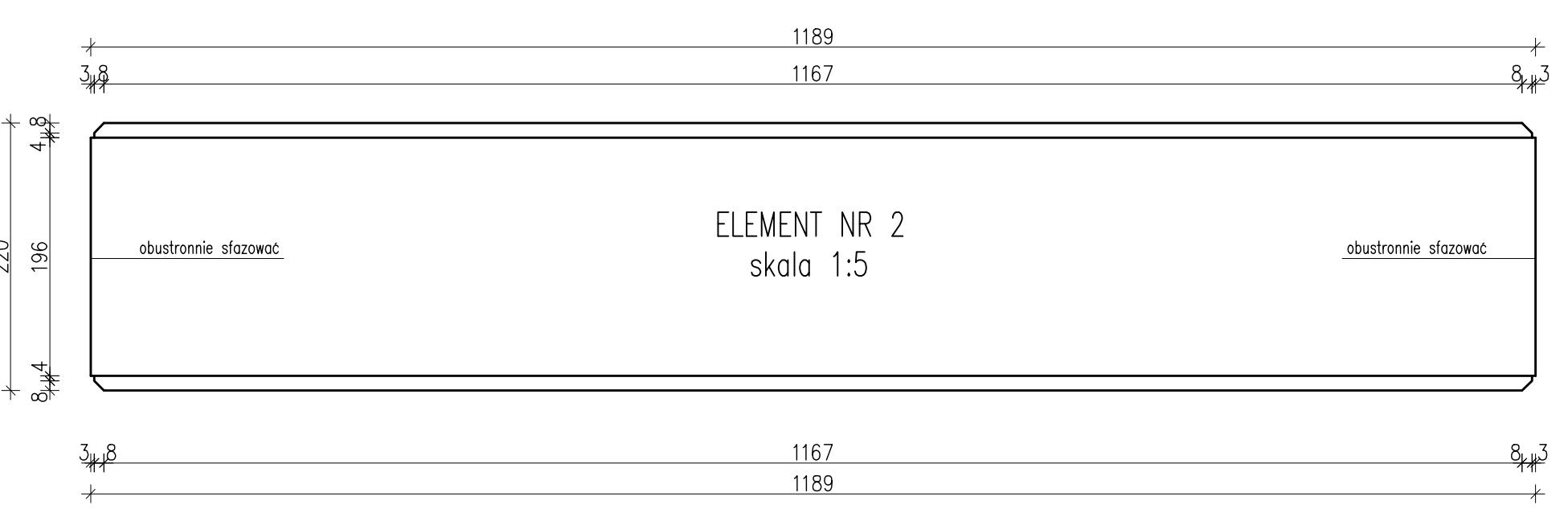
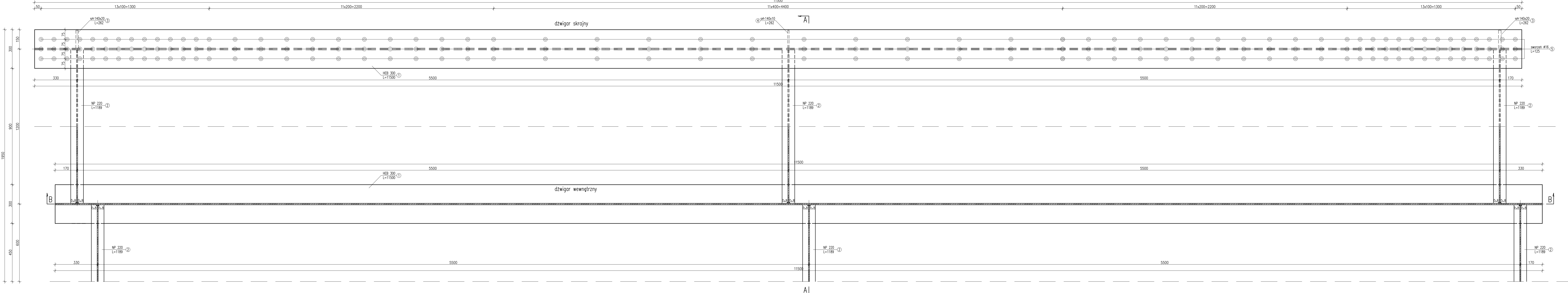
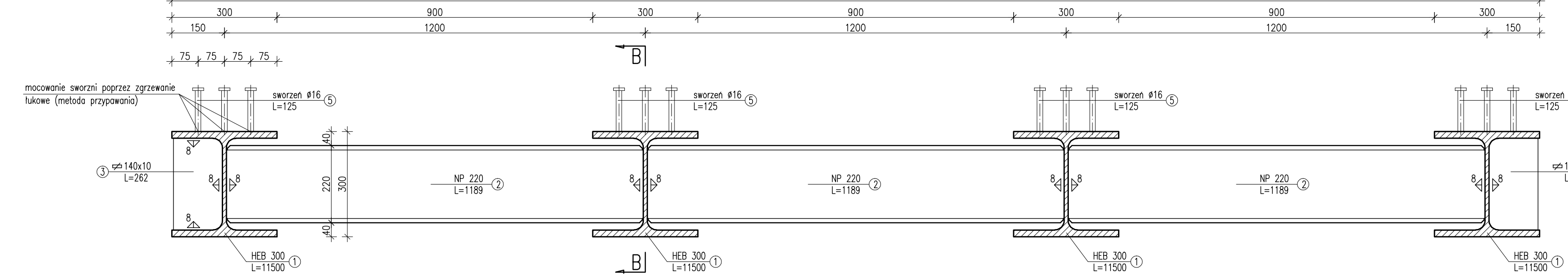


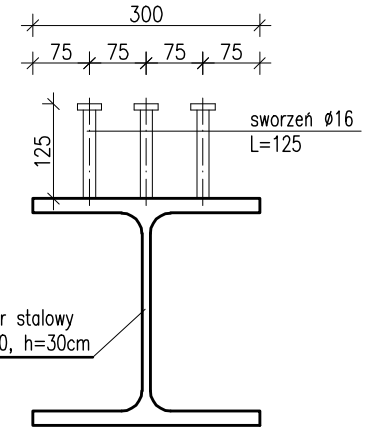
PRZĘKRÓJ PODŁUŻNY B-B  
skala 1:10



PRZĘKRÓJ POPRZECZNY A-A  
skala 1:10



SZCZEGÓŁ ROZMIESZCZENIA SWORZNI  
skala 1:10



ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ USTROJU NOŚNEGO

| NR                          | ELEMENT                    | PRZĘKRÓJ<br>B (mm) H (mm) | DŁUGO<br>ŚC (mm) | IŁOŚĆ<br>(SZT) | JEDNOS<br>TKOWY | CIEŻAR (kg)<br>ELEMENTU | CAŁKOWITY |
|-----------------------------|----------------------------|---------------------------|------------------|----------------|-----------------|-------------------------|-----------|
| 1                           | DŹWIGAR GŁÓWNY             | HEB 300                   | 11500            | 4              | 117,00          | 1345,50                 | 5382,00   |
| 2                           | POPZECZNIKA                | NP 220                    | 1189             | 9              | 31,10           | 36,98                   | 332,80    |
| 3                           | ZEBRA POPOROWE ZEWNĘTRZNE  | 140 20                    | 262              | 4              | 7850,00         | 5,76                    | 23,04     |
| 4                           | ZEBRA PRZESŁOWE ZEWNĘTRZNE | 140 10                    | 262              | 2              | 7850,00         | 2,88                    | 5,76      |
| 5                           | SWORZEŃ Ø 16               | Ø 16                      | 125              | 720            | 0,242           | 0,242                   | 174,24    |
| 6                           | ŁOŻYSKO STALÉ BLACHOWNICA  | 100 40                    | 300              | 4              | 7850,00         | 9,42                    | 37,68     |
| 7                           | CIEŻAR SPAWÓW              | 0,5% CIEŻARU CAŁKOWITEGO  |                  |                |                 | —                       | 29,59     |
| CIEŻAR CAŁKOWITY STALI (kg) |                            |                           |                  |                |                 |                         | 5985,10   |

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW:

STAL KSZTAŁTOWNA 18G2A: 5985,10kg  
ELEKTRODY EA146/E 432AR25

UWAGA:  
1. STYKI PRZED MALOWANIEM DODATKOWO USZCZELNIĆ SILIKONEM A NASTĘPNIE POMALOWAĆ RĘCZNIE (PROZEM) STOSUJĄC ZASZCZEPIONE PASY POWŁOK ANTYKOROZYJNYCH KONSTRUKCJA  
2. PRZED WYKONANIEM PRACZĄCEN ORAZ SZCZEGÓŁNIE PRZED WYKONANIEM PRACY POWIERZCHNI STYKÓW ORAZ PASY  
GÓRNE BŁEK OCZYścić DO I STOPNIA CZYSTOŚCI

|  |  |  |  |                                       |  |
|--|--|--|--|---------------------------------------|--|
| Biuro Projektowe:<br>"BARTON"<br>ul. Rybnicka 54/2<br>85-200 Bydgoszcz |  | mgr inż. Rafał Leń<br>ul. Rybnicka 54/2<br>85-200 Bydgoszcz            |  | ul. Rybnicka 54/2<br>85-200 Bydgoszcz |  |
| Inwestor:<br>Gmina Rymanów   |  | Lokalizacja:<br>Dzielnica  |  | Nr umowy:<br>UMOWA nr 3 / Rr / 2011   |  |
| Opis projektu:<br>PROJEKT WYKONAWCZY                                   |  | Rysunek:<br>w Rymanowie Zdroju - Działanie uszczelnienia przez powłoki |  | Data:<br>04.2011                      |  |
| Funkcje:<br>Projektant:<br>mgr inż. Rafał Leń                          |  | Podpis:<br>Paweł Karkut  |  | Data:<br>04.2011                      |  |
| Pracownik:<br>projektant   |  | Skala:<br>1:10   |  | Nr rys.<br>5                          |  |