

Zgodnie z opisem w dokumentacji projektowej Zamawiający dopuszcza dostawę jedynie oryginalnych, spełniających wszystkie parametry techniczne elementów Nopol. Jednocześnie Zamawiający dopuszcza dostawę zamienników ww. elementów o ile posiadają one identyczne parametry jak oryginał, oraz posiadają autoryzację producenta systemów Nopol oraz spełniają założenia przyjęte do obliczeń systemu. Oferowane części winny pochodzić od jednego producenta, który jest zarazem producentem systemów napowietrzania Nopol. W związku z powyższym Zamawiający uszczegóławia opis zawarty w projekcie budowlanym na oferowane części muszą być kompatybilne z systemem Nopol® pracującym już w reaktorach czyszczalni ścieków w komorze oraz spełniać n/w parametry :

Charakterystyka techniczna membrany HIK300 dyfuzora PIK300:

- średnica dysku: 305,5 mm, maksymalne odchylenie na obwodzie membrany 0,3 mm
- powierzchnia dysku: 0,06 m²,
- waga 212 g
- grubość 8 mm do 2,45 mm
- twardość wg Shore A = 60
- ilość nacięć 8,5 nacięcia/cm²
- kształt nacięć – podłużna, nacięcia ułożone w sektory
- rozmiar pęcherzyków powietrza: 1 do 3 mm,
- wydajność robocza: 0,5 do 8,0 m³/h,
- sprawność systemu: 5 do 8 % na 1 m głębokości – należy przedstawić wyniki badań,
- straty ciśnienia: 2 do 5 kPa.

Dostarczone membrany muszą być przystosowane do współpracy z urządzeniem dawującym kwas mrówkowy i posiadać na to stosowne dokumenty w postaci oświadczenia producenta oraz obiektów referencyjnych.

Charakterystyka techniczna systemu napowietrzania NOPON:

- kompletne dyfuzory zamocowane na przewodach uPVC. Nie ma więc potrzeby spawania, zgrzewania, klejenia ani innego łączenia dyfuzorów z orurowaniem na miejscu instalacji.
- Dyfuzory o średnicy nie mniejszej niż 300 mm wyposażone w specjalny pierścień ślizgowy wyrównujący naprężenia mechaniczne membrany i wydłużający okres eksploatacji membran. Zakres wydajności pojedynczego dyfuzora : (0) 1,5 ÷ 8 m³/h (+ 20°C, 101,3 kPa). Dopuszcza się krótkotrwałe przeciążenia dyfuzora do 10 m³/h, jednak ze względu na żywotność membran nie powinno się pracować przy takim obciążeniu. Dyfuzory standardowo wyposażone w zaworki zwrotne, niezależne od membrany dysku, zapobiegające przed wnikaniem ścieków i osadów do wnętrza systemu nawet w przypadku ewentualnej awarii membrany.
- dyfuzory są montowane na przewodach uPVC o średnicy do 90 mm i grubości ściany min 3,5 mm
- przewody są łączone na mufy połączeniowe z dwustronnymi pierścieniowymi uszczelkami i pierścieniem blokującym. Nie wolno stosować połączeń sztywnych (klejonych lub

zgrzewanych) oraz kielichowych, które mogą się rozszczelnić na skutek wibracji systemu i ekspansji termicznej

- każda sekcja rusztów wykonana w postaci zamkniętej pętli z kolektorem zasilającym oraz kolektorem poprzecznym odwodnieniowym z króćcem do odprowadzenia skroplin.
- system fabrycznie przystosowany do czyszczenia kwasem mrówkowym instalacją producenta i posiadający stosowne dokumenty oraz referencje.
- elementy kotwiące system do dna komory umożliwiające dokładne wypoziomowanie systemu (niezwykle ważne dla równomierności dystrybucji powietrza i uniknięcia powstawania sił mogących rozszczelnić system).

Charakterystyka techniczna dyfuzora dyskowego membranowego PIK300:

- średnica dysku: > 330 mm,
- powierzchnia dysku: min. 0,06 m²,
- grubość membrany 8 mm do 2,45 mm
- twardość wg Shore A = 60
- ilość nacięć 8,5 nacięcia/cm²
- kształt nacięć – podłużna, bez pęknięć na końcach
- rozmiar pęcherzyków powietrza: 1 do 3 mm,
- wydajność robocza: 0,5 do 8,0 m³/h (przeciążeniowo 10 m³/h)
- straty ciśnienia: 2 do 5 kPa.