

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Roboty budowlane w zakresie budynków

kategoria wg. CVP 45210000-2

B.07.00.00 STOLARKA I ŚLUSARKA OKIENNA I DRZWIOWA

Kategoria robót 45421100-5

1. WSTĘP.

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru okien, drzwi zewnętrznych, wewnętrznych, w tym p.poż., przy przebudowie i zmianie sposobu użytkowania części pomieszczeń przyziemia budynku ZSP w Rymanowie, na żłobek.

1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót montażowych stolarki w budynku remontowanym i obejmują:

- montaż okien z PCV,
- montaż drzwi z PCV,
- montaż drzwi wewnętrznych,
- montaż ścianek systemowych HPL.

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

1.6. Dokumentacja robót

Dokumentację robót stanowią:

- projekt budowlany, opracowany zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z 3.07.2003r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz.U. z 2003r. nr 120, poz. 1133 z późniejszymi zmianami),
- specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót (obligatoryjna w przypadku zamówień publicznych), zgodna z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 2.09.2004r. (Dz.U. z 2004r. nr 202, poz. 2072),
- dziennik budowy, prowadzony zgodnie z zarządzeniem MGPIB z 15.12.1994r. w sprawie dziennika budowy oraz tablicy informacyjnej (MP z 1995r. nr 2, poz. 29),
- aprobaty techniczne, certyfikaty lub deklaracje zgodności świadczące o dopuszczeniu do obrotu i powszechnego lub jednostkowego stosowania użytych wyrobów budowlanych, zgodnie z ustawą Prawo Budowlane z 7.07.1994r. (Dz.U. z 2000r. nr 106, poz. 1126 z późniejszymi zmianami), protokoły odbiorów częściowych, końcowych i robót zanikających, z załączonymi protokołami.

2. MATERIAŁY.

Materiałami stosowanymi przy wykonaniu robót według zasad niniejszej specyfikacji są materiały do wykonania montażu stolarki okiennej i drzwiowej i zabudowy HPL.

2.1. Okna

2.1.1. Okna wewnętrzne (podawcze) z profili nieplastfikowanego PCV.

2.1.2. Okno zewnętrzne z profili aluminiowych, odporność ogniowa EI60, szklone szkłem zespolonym z wypełnieniem argonem o współczynniku przenikania ciepła U dla okna, nie wyższym niż 1,1W/m² K.

Bezwzględnie należy zachować oryginalny podział okna zewnętrznego, z gęstym podziałem szczeblinkowym.

Wymagany jest atest producenta na dostarczone wyroby okienne, a dodatkowo Certyfikat na Znak B na szyby okienne.

Drzwi zewnętrzne od strony dziedzińca wewnętrznego wykonać jako aluminiowe wzmocnione, szklone,

2.2. Drzwi

2.2.1. Drzwi zewnętrzne wejściowe do budynku z profili aluminiowych wzmocnianych, ciepłe $U_{min}=1,3 \text{ W/m}^2 \times K$, szklone szkłem zespolonym bezpiecznym, z podziałem i kształtem istniejących, częściowo z naświetlami, uwzględniające przepisy pożarowe tj. min. szerokość drzwi na drodze ewakuacyjnej = 90cm.

Wymagany jest atest producenta na dostarczone wyroby drzwiowe, a dodatkowo na szyby Certyfikat na Znak B.

2.2.3 Drzwi wewnętrzne drewniane ramowe okleinowane fabrycznie wg BN-77/7151-08 – odporne na wilgoć, pokryte okleiną CPL odporna na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne powierzchni, ościeżnice regulowane.

Do produkcji stolarki budowlanej powinna być stosowana tarcica iglasta oraz półfabrykaty tarte odpowiadające normom państwowym.

Wilgotność bezwzględna drewna w stolarce drzwiowej powinna wynosić 10-16%.

W celu zwiększenia dopływu powietrza przewidziano w dolnej części drzwi kratki wentylacyjne montowane fabrycznie (drzwi do łazienki, umywalni i wydzielonego ustępu).

Wymagany jest atest producenta na dostarczone wyroby drzwiowe.

2.2.4. Drzwi wewnętrzne aluminiowe na wydzieleniu stref pożarowych EI60, a także stalowe EI60 (do kotłowni). Drzwi powinny odpowiadać wymaganiom w zakresie przepisów ochrony p.poż., dymoszczelności i podwyższonej izolacyjności akustycznej.

Do pomieszczeń technicznych i kotłowni - drzwi p.poż. wyposażone w samozamykacz i akcesoria ewakuacyjne.

Szklenie szkłem bezpiecznym.

2.2.5. Drzwi wewnętrzne aluminiowe do głównych sal, szklone szkłem bezpiecznym.

2.3. Materiały uzupełniające.

2.3.1 Pianka montażowa poliuretanowa

Wymagany atest producenta na wyrób.

2.3.2. Kołki rozporowe metalowe

Wymagany atest producenta na wyrób.

2.4. Okucia budowlane.

2.4.1 Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwyty osłonowe.

2.4.2 Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm - wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucie, na które nie została ustanowiona norma.

2.4.3 Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi. Okucia nie zabezpieczone należy, przed ich zamocowaniem, pokryć minią ołowianą lub farbą ftalową, chromianową przeciwrdzewną.

2.5. Środki do impregnowania wyrobów stolarskich.

2.5.1. Elementy stolarki budowlanej powinny być zabezpieczone przed korozją biologiczną. Należy impregnować:

- elementy drzwi,
- powierzchnie stykające się ze ścianami ościeżnic.

2.5.2. Doboru środków impregnacyjnych należy dokonać zgodnie z wytycznymi stosowania środków ochrony drewna podanymi w świadectwach ITB

2.5.3 Środki stosowane do ochrony drewna w stolarce budowlanej nie mogą zawierać składników szkodliwych dla zdrowia i powinny mieć pozytywną opinię Państwowe go Zakładu Higieny.

2.6. Szkło

Do szklenia należy stosować szkło płaskie walcowane wg. PN-78/B-13050.

W drzwiach wewnętrznych należy stosować szyby bezpieczne.

W drzwiach wejściowych do budynku szyby bezpieczne antywłamaniowe.

2.7. Parapety wewnętrzne aglomarmurowe gr. min 3cm.

2.8. Parapety zewnętrzne z blachy powlekanej 0,55mm.

2.9. Ścianki systemowe LTT z drzwiami wydzielające ustępy.

2.10. Składowanie wyrobów.

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

3. SPRZĘT.

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego sprzętu zaakcentowanego przez Inżyniera.

4. TRANSPORT.

Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym.

Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie.

Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych.

Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu zaakceptowanymi przez Inżyniera, oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciem lub utratą stateczności.

5. WYKONANIE ROBÓT.

5.1. Przygotowanie ościeży.

5.1.1. Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić.

5.1.2. Stolarkę okienną należy zamocować zgodnie z wytycznymi producenta

5.1.3. Skrzydła okienne i drzwiowe, ościeżnice powinny mieć usunięte wszystkie drobne wady powierzchniowe, np pęknięcia, wyrwy.

5.2. Montaż okien.

Do ram okiennych zamocować kotwy montażowe umiejscawiając je wg zasad:

- obustronnie na ramach pionowych kotwy mocować górą i dołem w odległości 12 do 15cm od górnych i dolnych naroży ram okiennych,
- dla okien o wysokości od 1m do 1.5m zamocować dodatkowe kotwy pośrodku ram pionowych, a dla wyższych kolejne, tak aby odstęp między poszczególnymi kotwami nie był większy od 65cm,
- na górnej ramie okiennej założyć jedną kotwę, dla okien o szer. do 1,5m i kolejne dla okien szerszych dokładając jedną kotwę na każdą zwiększoną szerokość okna o 70cm. Kotwy na górnej ramie mocować w pobliżu słupka środkowego, w odległości 12 do 15cm od połączenia tego słupka z ramą zewnętrzną,
- okna ustawiać w otworze okiennym na podkładkach z drewna twardego o przekroju 100x25mm umiejscawiając podkładki pod każdym pionowym słupkiem ramy okiennej,
- po spoziomowaniu i wypionowaniu ramy okiennej usztywnić ją w otworze okiennym za pomocą klinów drewnianych i umocować kotwy okienne w ościeżach ściany przy pomocy kołków rozporowych,
- zmontowaną ramę okienną rozklinować i szczelinę między ościeżem a ościeżnicą okienną wypełnić pianką poliuretanową,
- osadzone okno po zmontowaniu należy dokładnie zamknąć,
- po stwardnieniu pianki nadmiar jej usunąć nożem i wyregulować skrzydła okienne,
- osadzenie parapetów wykonywać po całkowitym osadzeniu i uszczelnieniu okien.

5.3. Montaż drzwi.

Montaż drzwi wykonać w sposób podobny do okien. Mocować na profilach pionowych ościeżnic po pięć kotew, oraz górą jedną kotwę dla drzwi jednoskrzydłowych i dwie kotwy dla drzwi dwuskrzydłowych. Przestrzeń pod progiem drzwiowym wypełnić szczelnie zaprawą cementową, a próg zakotwić w podłożu.

6. KONTROLA JAKOŚCI.

6.1. Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-88/B-10085 dla stolarki okiennej i drzwiowej, PN-72/B-10180 dla robót szklarskich.

6.2. Kontrola prawidłowości wykonania montażu okien i drzwi obejmuje:

- sprawdzenie zgodności zastosowanych materiałów z wymogami Dokumentacji Projektowej i ST.
- sprawdzenie zgodności wymiarów,
- sprawdzenie jakości materiałów z których została wykonana stolarka,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie prawidłowości usytuowania, wypoziomowania i pionowości zamontowania okien i drzwi, przy nie przekroczeniu dopuszczalnych odchyłek: od pionu i poziomu max. 2mm na 1m długości elementu, lecz nie więcej niż 3mm na całej długości,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.
- sprawdzenie dokładności uszczelnienia ościeżnic i prawidłowości podparcia i zakotwienia w ścianach

7. OBMIAR ROBÓT.

Jednostką obmiarową robót jest: ilość sztuk wbudowanej stolarki w świetle ościeżnic.

8. ODBIÓR ROBÓT.

Wszystkie roboty wymienione w niniejszej specyfikacji podlegają zasadom odbioru robót zanikających.

Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2, oraz czynności wyszczególnione w punkcie 5.

Odbiór robót przeprowadza się poprzez sprawdzenie:

- na podstawie oględzin stanu jakości skrzydeł, ościeżnic szyb pod względem występowania uszkodzeń i zarysowań, które to dyskwalifikują element.
- sprawności działania skrzydeł i elementów ruchomych oraz funkcjonowania okuć
- dokumentów określających jakość i zgodność zastosowanych materiałów.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

Płaci się za ustaloną ilość wykonanych robót w jednostkach podanych w punkcie 7.

Cena obejmuje:

- dostarczenie gotowej stolarki,
- osadzenie stolarki w przygotowanych otworach z uszczelnieniem i ewentualnym obiciem listwami,
- dopasowanie i wyregulowanie,
- ewentualną naprawę powstałych uszkodzeń.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE.

PN-B-10085:2001 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.

PN-72/B-10180 Roboty szklarskie. Warunki i badania techniczne przy odbiorze.

PN-78/B-13050 Szkło płaskie walcowane.

PN-75/B-94000 Okucia budowlane. Podział.

Album typowej stolarki okiennej i drzwiowej dla budownictwa ogólnego B-2-1 (PR 5) 84.

Stolarka budowlana. Poradnik-informator. BISPROL 2000.

Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych – Wydawnictwo „Arkady”, Warszawa 1989r.

Nowy Poradnik majstra budowlanego – Wydawnictwo „Arkady” 2004r.