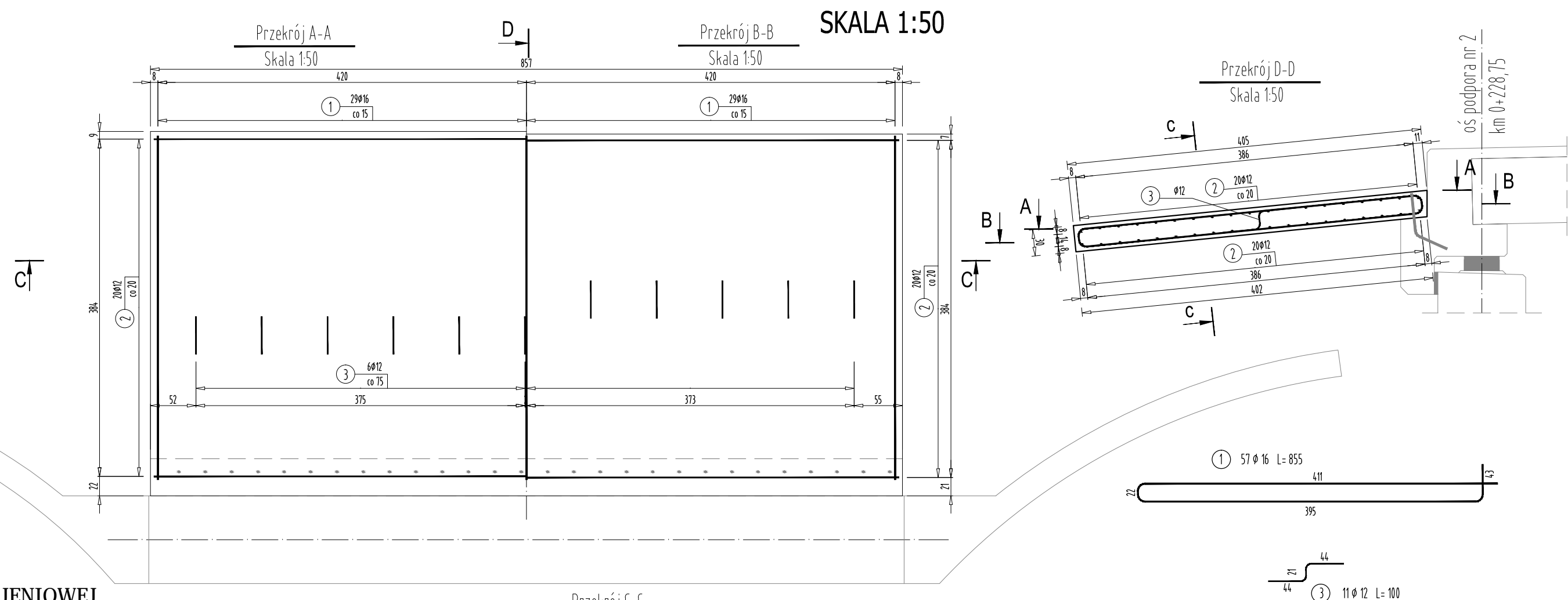


RYSUNEK ZBROJENIA PŁYTY PRZEJŚCIOWEJ - PODPORA NR 2



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

Nr pręta	Średnica	Długość	Liczba prętów	Długość pręta	
				STAL BSt500S	
	[mm]	[m]	[szt]	#12	#16
1	16	8,55	57		487,35
2	12	8,78	40	351,20	
3	12	1,00	11	11,00	
Razem [m]				362,20	487,35
Masa [kg/m]				0,888	1,578
Masa całkowita [kg]				322	769
Razem [kg]				1091	

UWAGA:

Pręty łączyć zgodnie z normą PN-91/S-10042 na zakład długości 40 średnic w przypadku zakładów krótszych niż 40 średnic należy stosować spawane połączenia prętów.

Połączenia spawane należy wykonywać przy użyciu elektrod ER146 W przypadku braku szczegółu rozwiązania połączenia minimalna długość połączenia nie może być mniejsza niż 5 Ø pręta.

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

BETON KL. C30/37
ILOŚĆ BETONU: V=10,5 m³

STAL ZBROJENIOWA GAT. BSt500S
ILOŚĆ STALI: G=1091kg

		FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA		ul. Dworska 23 38-480 Rymanów	
Inwestor: GMINA RYMANÓW UL. MITKOWSKIEGO 14A 38-480 RYMANÓW		Przedsięwzięcie budowlane: REMONT KŁADKI PIESZO-JEZDNEJ PRZEZ RZ. TABOR W KM 17+251 JEJ BIEGU NR DZIAŁKI EWID. 1507/3 POMIĘDZY UL. JASNĄ I UL. GOSPODARSKĄ W M. RYMANÓW NR. DZ. EWID. 1577, 1506, 1515/1, 1515/2.			
Faza opracowania: PROJEKT WYKONAWCZY		Część: DROGOWO - MOSTOWA			
Funkcja	Tytuł, imię, nazwisko	Nr uprawn., specjalność	Data	Podpis	Skala:
Projektant	mgr inż. Henryk Kalisz	ANB -7342-259/94	04.2016		1:50
Opracował	mgr inż. Tomasz Tomaszewicz	-	04.2016		Nr rysunku: 12.2
Opracował	mgr inż. Grzegorz Stróż	-	04.2016		
Tytuł rysunku: RYSUNEK ZBROJENIE PŁYTY PRZEJŚCIOWEJ - PODPORA NR 2					