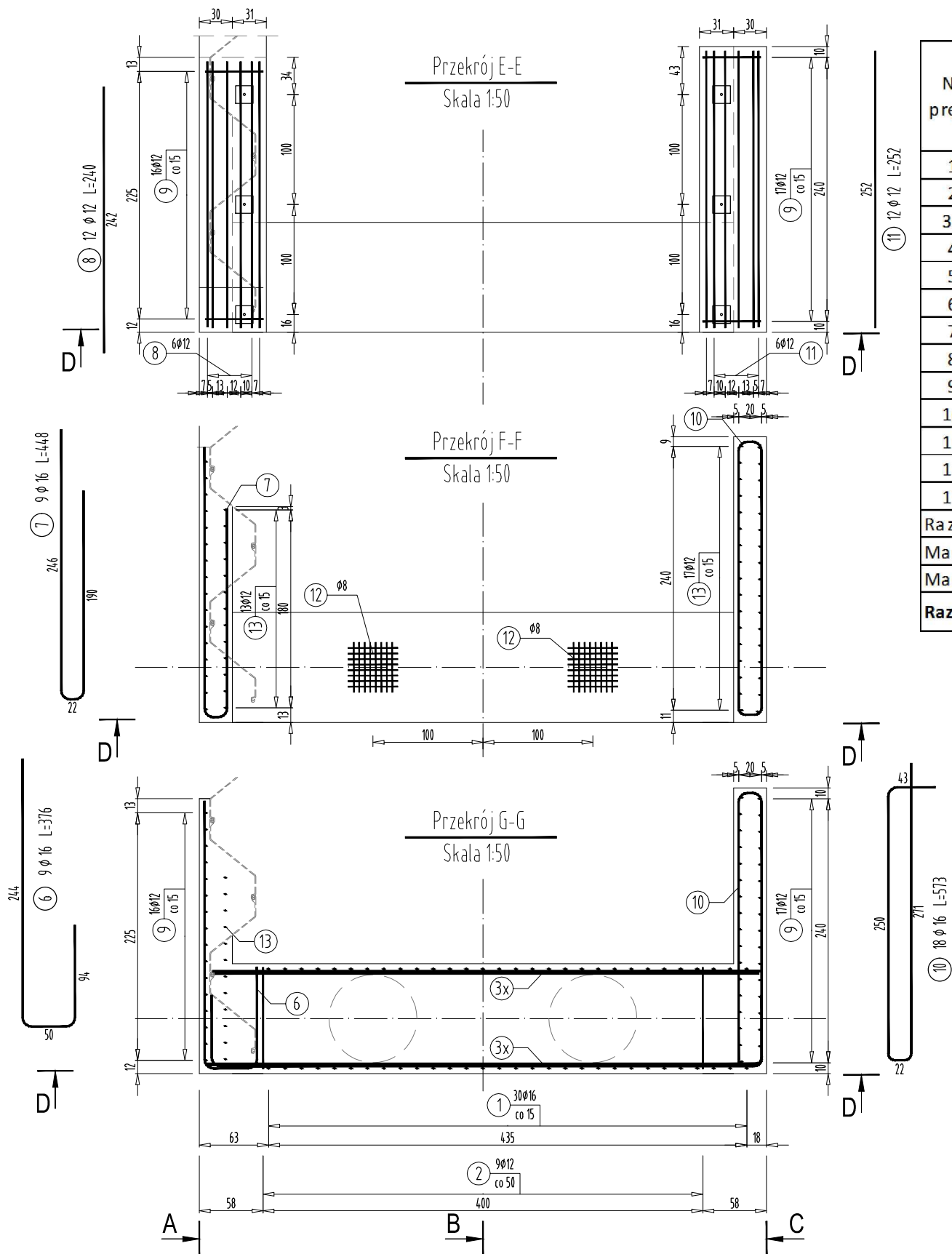


RYSUNEK ZBROJENIA PODPORY NR 1

SKALA 1:50



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [m]	Liczba prętów [szt]	Długość całkowita			
				STAL BSt500S			
				#8 [m]	#12 [m]	#16 [m]	#25 [m]
1	16	5,00	30			150,00	
2	12	12,00	2		24,00		
3x	25	6,04	18				108,72
4	16	6,20	8			49,60	
5	16	5,02	8			40,16	
6	16	3,76	9			33,84	
7	16	4,48	9			40,32	
8	12	2,40	12		28,80		
9	12	3,97	33		131,01		
10	16	5,73	18			103,14	
11	12	2,52	12		30,24		
12	8	25,12	2	50,24			
13	12	2,88	33		95,04		
Razem [m]				50,2	309,1	417,1	108,7
Masa [kg/m]				0,395	0,888	1,578	3,853
Masa całkowita [kg]				19,8	274,5	658,1	418,9
Razem [kg]				1371			

UWAGA:

Prety łączyć zgodnie z normą PN-91/S-10042
na zakład długości 40 średnic w przypadku zakładów krótszych niż 40
średnic należy stosować spawane połączenia prętów.

Połączenia spawane należy wykonywać przy użyciu elektrod ER146
W przypadku braku szczegółu rozwiązania połączenia minimalna
długość połączenia nie może być mniejsza niż 5 ϕ pręta.

Z pręta nr 2 wykonać prety spinające korpus oraz ściany przyczółków (pręty w ścianach łączyć spawem).

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

BETON KL. C30/37
ILOŚĆ BETONU: $V=13\text{m}^3$

STAL ZBROJENIOWA GAT. BSt500S
IŁOŚĆ STALI: G=1371kg

KOTWY DO KAP CHODNIKOWYCH
ILOŚĆ: 6 szt.



FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA

MATEUSZ KALISZ

ul. Dworska 23

38-480 Rymanów